

Presse Information  
19. November 2020

## **BMW Group Werk Leipzig bereitet sich auf die Produktion eines künftigen Crossover-Modells von MINI vor.**



P90408930

- Im Jahr 2023 beginnt die Fertigung des Nachfolgers des aktuellen MINI Countryman in Leipzig.
- Das neue Modell kommt sowohl mit Verbrennungs- als auch mit Elektromotor auf den Markt.
- Aktuelles Investitionsprogramm für den sächsischen Standort ermöglicht neben einer deutlichen Steigerung der Produktionskapazität auch die Montage von E-Antriebskomponenten.

**Firma**  
Bayerische  
Motoren Werke  
Aktiengesellschaft

**Postanschrift**  
BMW AG  
80788 München

**Telefon**  
+49-89-382-0

**Internet**  
[www.bmwgroup.com](http://www.bmwgroup.com)

**Leipzig.** Der erste MINI „born in Germany“ entsteht von 2023 an im BMW Group Werk Leipzig. Die BMW Group hat entschieden, den Auftrag zum Bau der vollkommen neuentwickelten Nachfolgegeneration des aktuellen MINI Countryman an den Produktionsstandort in Sachsen zu vergeben. Das Leipziger Werk wird

Presse-Information

Datum 19. November 2020

Thema BMW Group Werk Leipzig bereitet sich auf die Produktion eines künftigen Crossover-Modells von MINI vor.

Seite 2



P90408928



P90408916



P90408926

damit zum ersten deutschen Standort der BMW Group, an dem Fahrzeuge der Marken BMW und MINI gemeinsam hergestellt werden. Das neue Crossover-Modell von MINI wird dort sowohl mit Verbrennungsmotoren als auch mit reinem Elektroantrieb vom Band laufen. Die dafür notwendige Erweiterung der Produktionskapazitäten einschließlich der Montage von E-Antriebskomponenten wird durch das aktuelle Investitionsprogramm für das BMW Group Werk Leipzig sichergestellt.

Im Rahmen der Neuausrichtung für das Produktprogramm von MINI verstärkt die Marke ihr Engagement im Bereich der Elektromobilität sowie im weltweit wachsenden Segment der Crossover-Modelle. Der Nachfolger des erfolgreichen MINI Countryman wird wahlweise mit Front- oder Allradantrieb und sowohl mit hocheffizienten Otto- und Dieselmotoren als auch mit reinem Elektroantrieb angeboten. Die Produktion der kommenden Generation des Crossover-Modells im Premium-Kompaktsegment im BMW Group Werk Leipzig beginnt bereits im Jahr 2023.



Presse-Information

Datum 19. November 2020

Thema BMW Group Werk Leipzig bereitet sich auf die Produktion eines künftigen Crossover-Modells von MINI vor.

Seite 3



P90408932

„Wir haben in den letzten Jahren kontinuierlich daran gearbeitet, unser Werk in eine erfolgreiche Zukunft zu führen. Nun können wir mit dem Auftrag zur Fertigung des Nachfolgers des MINI Countryman einen weiteren großen Meilenstein anstreben“, sagt Hans-Peter Kemser, Leiter BMW Group Werk Leipzig. „Damit zeigt das Unternehmen großes Vertrauen in unsere Kompetenzen und unseren Standort. Dies ist eine tolle Nachricht für die Zukunft unseres Werkes.“

Seit seiner Eröffnung im Jahr 2005 hat das Leipziger Werk seine Fertigungskapazitäten kontinuierlich ausgebaut. Das jüngst abgeschlossene Investitionsprogramm umfasst Erweiterungen und Modernisierungen in den Bereichen Karosseriebau, Lackiererei, Montage und Logistik. Insgesamt wurden dafür rund 300 Millionen Euro investiert. Die Fertigungskapazität des Standorts wurde auf diese Weise auf bis zu 350 000 Fahrzeuge pro Jahr gesteigert. Damit bietet das BMW Group Werk Leipzig ideale Voraussetzungen für die Erweiterung seines Produktprogramms um ein neues Modell von MINI.

Auch die vorgesehene Vielfalt im Antriebsportfolio der kommenden Generation des MINI Countryman wird durch die hohe Flexibilität im Fertigungsprozess des BMW Group Werks Leipzig gewährleistet. Der Standort ist bereits seit dem

Presse-Information

Datum 19. November 2020

Thema BMW Group Werk Leipzig bereitet sich auf die Produktion eines künftigen Crossover-Modells von MINI vor.

Seite 4

Produktionsstart des BMW 2er Active Tourer im Jahr 2014 das Pilotwerk des Unternehmens für die moderne Frontantriebsarchitektur der Marke. Derzeit wird in Leipzig neben dem BMW 2er Active Tourer auch der neue BMW 1er sowohl mit Front- als auch mit Allradantrieb produziert.

Darüber hinaus ist der sächsische Produktionsstandort die Geburtsstätte für Elektromobilität der BMW Group. Seit 2013 wurden dort bereits mehr als 200 000 Exemplare der rein elektrisch angetriebenen Modelle BMW i3 (Kraftstoffverbrauch kombiniert: 0,0 l/100 km; Stromverbrauch kombiniert: 13,1 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 0 g/km) und BMW i3s (Kraftstoffverbrauch kombiniert: 0,0 l/100 km; Stromverbrauch kombiniert: 14,6 – 14,0 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 0 g/km) gefertigt.

Die dabei gesammelte Kompetenz auf dem Gebiet der Elektromobilität wird zukünftig noch intensiver genutzt. Mit einem Investitionsvolumen von mehr als 100 Millionen Euro wird im BMW Group Werk Leipzig jetzt die Produktion von E-Antriebskomponenten aufgebaut. Bereits vom Jahr 2021 an ist der Standort damit Teil des internationalen Produktionsnetzwerks des Unternehmens für Hochvoltbatterien. Auf einer Fläche von rund 10 000 Quadratmetern werden dann angelieferte Lithium-Ionen-Zellen in einem hochautomatisierten Prozess zu standardisierten Batteriemodulen zusammengefügt. Aus ihnen entstehen die jeweils modellspezifischen Hochvoltspeicher für elektrifizierte Modelle von BMW und MINI. So werden auch die Hochvoltspeicher für die zukünftig in Leipzig gebauten elektrifizierten Modellvarianten des Nachfolgers des MINI Countryman mit direkt vor Ort produzierten Batteriemodulen bestückt.



## Presse-Information

Datum 19. November 2020

Thema BMW Group Werk Leipzig bereitet sich auf die Produktion eines künftigen Crossover-Modells von MINI vor.

Seite 5

Die Angaben zu Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch werden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren VO (EU) 2007/715 in der jeweils geltenden Fassung ermittelt. Die Angaben beziehen sich auf ein Fahrzeug in Basisausstattung in Deutschland, die Spannbreiten berücksichtigen Unterschiede in der gewählten Rad- und Reifengröße und der optionalen Sonderausstattung und können sich während der Konfiguration verändern.

Die Angaben sind bereits auf Basis des neuen WLTP-Testzyklus ermittelt und zur Vergleichbarkeit auf NEFZ zurückgerechnet. Bei diesen Fahrzeugen können für die Bemessung von Steuern und anderen fahrzeugbezogenen Abgaben, die (auch) auf den CO<sub>2</sub>-Ausstoß abstellen, andere als die hier angegebenen Werte gelten.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem ‚Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen‘ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Schornhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Bitte wenden Sie sich bei Rückfragen an:

Kai Lichte,  
Leiter Kommunikation BMW Group Werke Leipzig, Berlin, Eisenach  
Telefon: +49-176-601-51240  
E-Mail: Kai.Lichte@bmw.de

Andreas Lampka,  
Leiter Kommunikation MINI  
Telefon: +49-89-382-23662, Fax: +49-89-382-28567  
E-Mail: andreas.lampka@mini.com

Internet: [www.press.bmwgroup.com](http://www.press.bmwgroup.com)  
E-Mail: [presse@bmw.de](mailto:presse@bmw.de)

**Das BMW Group Werk Leipzig**

Das BMW Group Werk Leipzig ist eine der modernsten und nachhaltigsten Automobilfabriken der Welt. Im März 2005 begann die Serienproduktion. Heute rollen hier täglich rund 1.100 Fahrzeuge vom Band, derzeit der BMW 1er, das BMW 2er Gran Coupé, das BMW 2er Coupé und Cabrio, der BMW M2 Competition, der BMW 2er Active Tourer sowie der BMW i3. Die BMW Group investierte in Summe bereits mehr als zwei Milliarden Euro in den Standort Leipzig. Die Stammebelegschaft umfasst aktuell rund 5.400 Mitarbeiter.

**Die BMW Group**

Die BMW Group ist mit ihren Marken BMW, MINI, Rolls-Royce und BMW Motorrad der weltweit führende Premium-Hersteller von Automobilen und Motorrädern und Anbieter von Premium-Finanz- und Mobilitätsdienstleistungen. Das BMW Group Produktionsnetzwerk umfasst 31 Produktions- und Montagestätten in 15 Ländern; das Unternehmen verfügt über ein globales Vertriebsnetzwerk mit Vertretungen in über 140 Ländern.

Im Jahr 2019 erzielte die BMW Group einen weltweiten Absatz von mehr als 2,5 Mio. Automobilen und über 175.000 Motorrädern. Das Ergebnis vor Steuern im Geschäftsjahr 2019 belief sich auf 7,118 Mrd. €, der Umsatz auf 104,210 Mrd. €. Zum 31. Dezember 2019 beschäftigte das Unternehmen weltweit 126.016 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Seit jeher sind langfristiges Denken und verantwortungsvolles Handeln die Grundlage des wirtschaftlichen Erfolges der BMW Group. Das Unternehmen hat ökologische und soziale Nachhaltigkeit entlang der gesamten Wertschöpfungskette, umfassende Produktverantwortung sowie ein klares Bekenntnis zur Schonung von Ressourcen fest in seiner Strategie verankert.

**BMW  
GROUP**

THE NEXT  
100 YEARS



Rolls-Royce  
Motor Cars Limited

Unternehmenskommunikation

Presse-Information

Datum 19. November 2020

Thema BMW Group Werk Leipzig bereitet sich auf die Produktion eines künftigen  
Crossover-Modells von MINI vor.

Seite 6

[www.bmwgroup.com](http://www.bmwgroup.com)

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupView>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/bmw-group/>